
Szerszámkatalógus
2022.

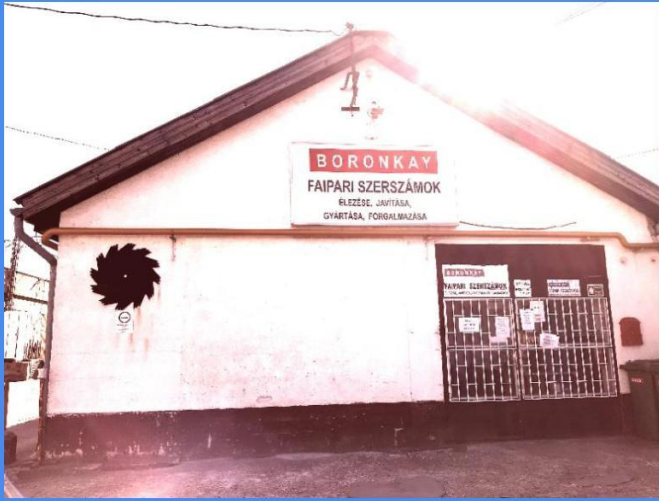


Tartalom

A Boronkay Faipari Szerszám Kft.	3.
Pilana történelem	4.
Keményfémlapkás körfűrészlapok	6.
A KEMÉNYFÉMLAPKÁK MINŐSÉGE	6.
A keményfémlapkás körfűrészlapok fogtípusai	7.
A keményfémlapkás körfűrészlapok használatáról	8.
A keményfémlapkás körfűrészlapok gépen történő beállítása	9.
Segédlet keményfémlapkás körfűrészlapok választásához	11.
HM Körfűrészek Árjegyzék	12.
CRV Körfűrészek Árjegyzék	24.
Szalagfűrészek Árjegyzék	27.
Gyalukések Árjegyzék	28.
Profilkések Árjegyzék	29.

A katalógusban található árak NETTÓ kiskereskedelmi árak, melyek 370 Ft EUR árfolyamig, illetve visszavonásig érvényesek. Kérjük, konkrét vásárlás előtt mindig egyeztessen az aktuális készletről és áráról.

Köszönjük!



A Boronkay Faipari Szerszám Kft-t 1991-ben Boronkay Lajos alapította. Azóta több, mint 5000 visszatérő ügyfélnek állunk rendelkezésére, ha fa és fémpari szerszámok élezéséről, vásárlásáról van szó.

Harminc éve igyekszünk helytállni az ipar szolgálatában, szerszámélezési, javítási, kereskedelmi tevékenységünkkel.

Köszönjük a bizalmat!

Partnerei vagyunk a cseh Pilana-nak, a francia Leman-nak, és az olasz STARK-nak. 13 főt foglalkoztatunk, az éves bevételünk 107 millió forint.

A csehországi Pilana cég termékeit kis és nagykereskedésként is forgalmazzuk, viszonteladóknak kedvezményt tudunk adni. A katalógusban feltüntetett árak nettó kiskereskedelmi árak, ezekből tudunk adni viszonteladói és mennyiségi kedvezményt. Nagykereskedésként forgalmazzunk PILANA HM (vídiás) körfűrészlapokat, CRV körfűrészlapokat, faipari szalagfűrészlapokat, gyalukéseket, FLURY rendszerű profilkéseket.

Kérés esetén, az ország különböző pontjaira GLS futárszolgálattal szállítunk rendelt, élezésre leadott szerszámokat! Ezzel kapcsolatban is egyeztessen velünk telefonon vagy e-mailben!

Elérhetőségek:

+3620-253-36-65

info@elezouzem.hu



Pilana történelem

A favágó szerszámok termelése Csehszlovákiában, Hulínban kezdődött a messzi 1934-ben, amikor az első morvai fűrészeket és szerszámokat előállító gyár megkezdte működését. Kezdetben a kézi fűrész volt a fő termék majd fokozatosan kibővült a termelési program faipari marószerszámokkal, késekkel és egyéb szerszámokkal. Az 1960-as években kezdődött meg a keményfémlapkás körfűrészek, gatterlapok, rönkhasító szalagfűrészek és a fémipari szerszámok gyártása.

Az 1990-es években az állami privatizáció a gyártó létesítményeket privát kézbe adta, ennek a folyamatnak köszönhetően a Pilana is átalakult. Hatalmas erőfeszítések árán korszerűsítették a gépparkukat, fejlesztették a termelői technológiát, váltottak az általános nyugati szabványok felé. Így a cég versenyképessé vált a világ piacaira miután a keleti tömb elbukott.

A géppark állandó jelleggel újul egészen napjainkig; beleértve a Kirschner készítésű keményforrasztó gépeket, a Volimer készítésű élező központokat.

Szigorú minőségi ellenőrzés vonatkozik a termelés teljes szakaszára, ami elválaszthatatlan része annak a modern megközelítésnek, ahogyan a Pilana irányítja üzleteit.

„Jelenleg boldogok vagyunk, hogy a világ több, mint 90 országában ki tudjuk szolgálni ügyfeleinket, ahol standard termékek széles skálájából tudnak választani, amely a raktárból elérhető, vagy egyéni kérés alapján előállítjuk. Ezek mindegyike felhasználható favágáshoz, forgácsoláshoz, műanyagokhoz, színesfémekhez, acélhoz, és számos egyéb kortárs anyaghoz. Szívélyesen invitálva vagy, hogy gyere és próbáld ki minőségi termékeinket, és hogy szolgálj ki magad!”

A dinamikusan fejlődő 650 főt foglalkoztató PILANA cég Európa legnagyobb faipari szerszámgyártói közé tartozik. A szerszámgyártás során a DIN és ISO szabványok által minősített legjobb alapanyagokat használja fel, folyamatos minőségellenőrzés mellett. A szerszámok pontos megmunkálását a legkorszerűbb gyártási technológiák biztosítják, úgymint lézer, CNC köszörűk, CNC megmunkáló központok, automata hőkezelő kemencék és további automata és félautomata berendezések. A folyamatos gyártás és gyártmányfejlesztésnek, valamint a sok éves gyártási tapasztalatnak köszönhetően kiváló minőségű, ugyanakkor kedvező árfekvésű termékeket kínálunk partnereinknek. A PILANA cég termékeinek a 80%-át több mint 70 országba exportálja.



Keményfémlapkás körfűrészlapok



A lézeres alaptest kivágásnak, a magas technológiai követelményeknek és a kiváló alapanyagoknak köszönhetően a PILANA körfűrészlapjait a maximális pontosság és kiváló minőség jellemzi. A körfűrészlap alaptestek gyártását 43 HRC keménységű, kiváló minőségű alapanyagokból végezzük. Az alaptest teljes területén speciális tágulási pontok találhatóak, melyek a használat közben fellépő feszültségek, ill. a felszabaduló hő elvezetésével megakadályozzák az alaptest deformálódását és ennek köszönhetően

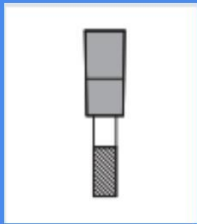
javul a vágás minősége. A tágulási pontok szerepet játszanak a zajcsillapítás területén is. A keményfémlapkát, mint a körfűrészlap legfontosabb részét kizárólag a legismertebb gyártóktól szerezzük be. Mivel körfűrészlapjainknál a maximális éltartósságra törekszünk, ezért többféle minőségű keményfémlapkát alkalmazunk. /Az adott vágás sajátosságainak megfelelően./

→ Szívósság

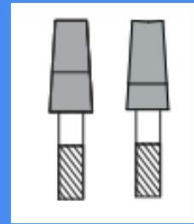
A KEMÉNYFÉMLAPKÁK MINŐSÉGE			
K 01	K 10	K 20	K 30
Keménység [HV 30]	Keménység [HV 30]	Keménység [HV 30]	Keménység [HV 30]
1900 - 2250	1740 - 1800	1520 - 1600	1140- 1510
A K 01 jelölésű lapkák nagyon ellenállóak, wolfram-carbid szemcsézete nagyon finom. Kemény anyagok vágására kiválóan alkalmas, pl. MDF, HDF, laminált forgácslap stb.	A finom szemcsézet és nagyfokú keménysége teszi a K 10-es lapkát univerzálissá. Alkalmas fa, műanyagok nem acélos fémek, furnérozott bútor lap, gipszkarton stb. vágására.	A kötőanyag magasabb kobalt tartalma révén szívósabb, ezáltal kevésbé sérülékeny más (idegen) anyaggal való találkozáskor pl. csomó, szennyeződések. Ez a minőségű lapka leginkább a természetes faanyagok hosszirányú vágására alkalmas.	A kötőanyag magas kobalt tartalma, és az anyag kisebb keménysége révén a K 30-as lapka a legszívósabb és a legkevésbé érzékeny a törésre. Extrém vágási körülményekre fejlesztve (pl. fagyott faanyag vágására).

Keménység ←

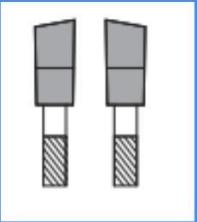
A keményfémlapkás körfűrészlapok fogtípusai



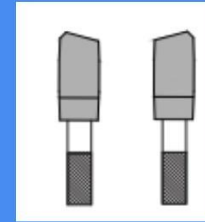
FZ	egyenes fogalak
FZ N	egyenes fogalak negatív homlokszöggel
LFZ	egyenes fogalak fogás mélység határolóval



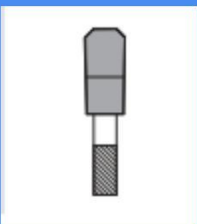
KON FZ	trapézfogú kónuszos fogalak
KON WZ	



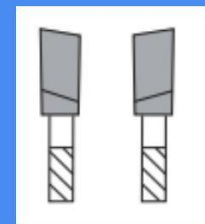
WZ	váltó fogalak
WZ N	váltó fogalak negatív homlokszöggel
LWZ	váltó fogalak fogás mélység határolóval



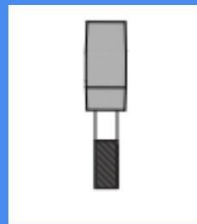
WZ/ FA/K	plexi
-----------------	-------



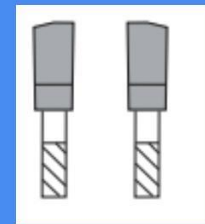
TZ	trapézos fogalak
-----------	------------------



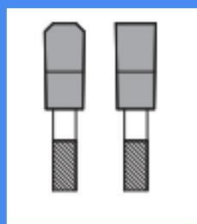
WZ/ SSW	alternatív felső és axiális ferde
----------------	-----------------------------------



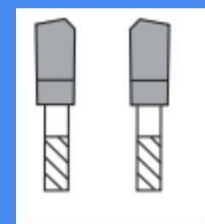
KXZ FZ	hordó fogalak
---------------	---------------



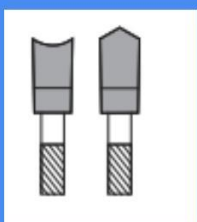
WZ/FA	egyenes fogalak tompaszöggel
--------------	------------------------------



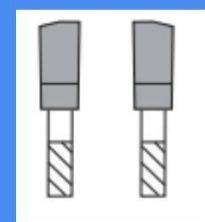
TFZ	trapéz - egyenes fogalak
TFZ N	trapéz - egyenes fogalak negatív homlokszöggel



WZ/W	váltó fogalak dupla tompaszöggel
-------------	----------------------------------



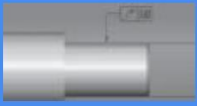
DHZ	holkeres fogalak
DHZ N	holkeres fogalak negatív homlokszöggel



WZ/ FA/N	egyenes fogalak tompaszöggel negatív homlokszöggel
-----------------	--

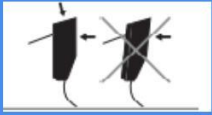
A keményfémlapkás körfűrészlapok használatáról

A körfűrészlapok legjobb teljesítményének elérése érdekében tartsák be az alábbiakat:



1. kép

- fontos a berendezés megfelelő állapota, és vibrációmentes futása
- a felfogó tárcsák mérete legyen egyforma (kb. a körfűrész átmérőjének 1/3-a)
- a tengelyfuratot tartsa tisztán, ellenőrizze a tengelyhez mért lebegését
- ellenőrizze a tengely ütését (1. kép)



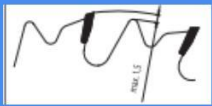
2. kép

- A keményfémlapkákat időben élezze újra, figyelembe véve az eredeti élszögek paramétereit



3. kép

- az élezés legmegfelelőbb módját a 2. kép mutatja
- az eredeti tengelyfurat 20 mm feletti módosítása esetén (3. kép) a körfűrészlap veszít eredeti tulajdonságaiból, stabilitásából

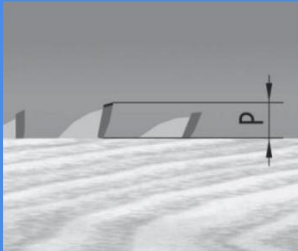


4. kép

- a keményfémlapka újraelézése esetén fogáshatárolón is módosítani kell a 4. kép szerint

A keményfémlapkás körfűrészlapok gépen történő beállítása

A maximális vágásminőség elérése érdekében a körfűrész lap tengelyre való rögzítése után ellenőrizze a lap lebegését. Második lépésként ellenőrizze a vezető lécz helyzetét, melynek a vágás kilépő oldalán kell elhelyezkednie, hogy a vágandó anyag ne szoruljon a körfűrész lap és a vezető lécz közé. A körfűrész lap túlnyúlása a vágandó anyagban egyenlő a vídialapka magasságával (5. kép). Az anyagban dolgozó fogak száma 2 - 3 legyen (6. kép).



5. kép

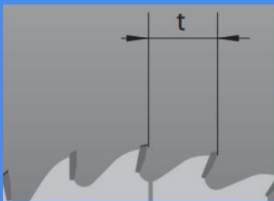


6. kép

Néhány számítás a megfelelő körfűrész lap kiválasztásához:

$$t = h \times 1,45 \quad z = D \times \pi \times t$$

Jelmagyarázat:



t [mm] – fogcsúcs távolság

h [mm] – átvágandó anyag vastagsága

k [-] – az anyagban dolgozó fogak száma (2÷3)

z [-] – fogszám D [mm] – körfűrész lap átmérője

A fenti képletek a keresztirányú, és a laminátos anyagok vágásánál alkalmazható

Az 1. táblázat az ajánlott fordulatszámot tartalmazza az átmérő és a vágási sebesség függvényében. A 100 m/s vágási sebességhez tartozó fordulatszám a gyártó által ajánlott maximális fordulatszám. A táblázatban megadott fordulatszám átlépése veszélyes, komoly sérülésekhez vezethet.

1. táblázat

Ajánlott fordulatszám [1/perc]

D [mm]	Vágási sebesség v_C [m/sec]									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
100	1910	3820	5730	7640	9550	11460	13370	15280	17190	19100
150	1270	2550	3820	5100	6370	7640	8920	10190	11500	12730
200	960	1910	2870	3820	4780	5730	6690	7640	8600	9550
250	760	1530	2290	3060	3820	4590	5350	6110	6880	7640
300	640	1270	1910	2550	3180	3820	4460	5100	5740	6370
350	550	1090	1640	2180	2730	3280	3820	4370	4900	5460
400	480	960	1430	1910	2390	2870	3340	3820	4300	4780
450	430	850	1270	1700	2120	2550	2970	3400	3820	4250
500	380	760	1150	1530	1910	2290	2680	3060	3440	3820
550	350	690	1040	1390	1740	2080	2430	2780	3120	3470
600	320	640	960	1270	1590	1910	2230	2550	2880	3180
650	290	590	880	1180	1470	1760	2060	2350	2640	2940
700	270	550	820	1090	1360	1640	1910	2180	2450	2730
750	250	510	760	1020	1270	1530	1780	2040	2290	2550
800	240	480	720	950	1190	1430	1670	1910	2150	2390

Az 1. táblázatot a 2. táblázattal együtt használja!

$$V_C = \frac{D \times \pi \times n}{1000 \times 60}$$

$$n = \frac{1000 \times 60 \times V_C}{D \times \pi}$$

$$S = \frac{S_z \times n \times z}{1000}$$

2. táblázat

1 fogra eső ajánlott előtolási sebesség		
Alapanyag		1fogra eső előtolási sebesség s_z [mm/fog]
puha fa	hosszirányú vágás	0,2 - 0,3
	keresztirányú vágás	0,1 - 0,2
kemény fa		0,06 - 0,15
forgácslap		0,1 - 0,25
rétegelt falemez		0,05 - 0,12
laminátos deszka		0,05 - 0,1
nem acélos fémek műanyagok		0,02 - 0,05

Jelmagyarázat:

- v_C [m/s] – vágási sebesség
- D [mm] – körfűrész lap átmérője
- n [1/min] – ajánlott fordulatszám
- s [m/min] – előtolás
- z [-] – fogszám
- s_z [mm/fog] – 1 fogra eső előtolási sebesség

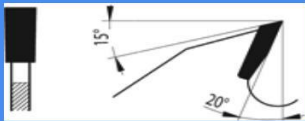
Segédlet keményfémlapkás körfűrészlapok választásához

Körfűrészlap fajtája	Vágási sebesség v_c [m/sec]	Hosszirányú és keresztvágás												Lapszabász				Speciális				
		Hosszirányú vágás	Keresztvágás	Hosszirányú vágás	Keresztvágás	Hosszirányú vágás	Keresztvágás	Hosszirányú vágás	Keresztvágás	Hosszirányú vágás	Keresztvágás	Hosszirányú vágás	Keresztvágás	WZ N	WZ	TFZ L	TFZ P	TFZ N	TFZ P	TFZ N	TFZ P	
Gyári szabvány ● ajánlott																						
ajánlott ○ használható																						
Feldolgozandó anyag		Fogalak																				
Puhafa	60 - 100	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Keményfa	50 - 85	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Fűrész	60 - 100	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Lécretegelt lemez	50 - 85	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Préselt faanyag	40 - 65	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Puha, rostos faanyag	60 - 100	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
MDF lap	50 - 80	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Kemény, rostos faanyag	50 - 80	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Faforgácslap	50 - 80	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Fűrészelt faforgácslap	50 - 80	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
PVC fóliázott faforgácslap	60 - 80	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Laminált fóliázott faforgácslap	60 - 80	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Cementkötésű forgácslap	30 - 70	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Gipszkarton lapok	40 - 65	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Szilikáthabos építési alapananyag	40 - 60	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Szendvicsanyag, plexi	20 - 70	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Textilbakelit	45 - 70	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Műanyag	20 - 60	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Kemény gumi	5 - 15	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						
Alu profilok és nem vastartalmú fémek	30 - 70	Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás		Hosszirányú vágás		Keresztvágás						

HM Körfűrészek Árjegyzék

D-lap átmérője [mm], B-fogszélesség [mm], b-alaptest vastagság [mm], d-rögzítő furat átmérője [mm], z-fogszám

80-50 FZ

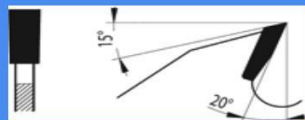


HOSSZVÁGÓ KÖRFŰRÉSZLAP

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
300	4	2,8	30	18	13 007 Ft
350	4	2,8	30	20	14 651 Ft
400	4,4	3,2	30	24	18 987 Ft
450	4,4	3,2	30	28	21 827 Ft
500	5,2	3,5	30	30	31 246 Ft
* 550	5,5	3,5	30	32	43 355 Ft
600	5,5	3,5	30	36	52 325 Ft

-kemény fa hosszirányú vágására
-alkalmas a prizmázó gépekre

80-40 FZ

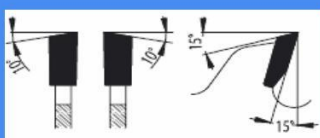


HOSSZVÁGÓ KÖRFŰRÉSZLAP

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
200	2,5	1,6	20	16	8402 Ft
250	3,2	2,2	30	20	10 764 Ft
300	3,2	2,2	30	24	12 857 Ft
350	3,6	2,5	30	28	14 726 Ft
400	3,6	2,5	30	32	18 090 Ft
450	4	2,8	30	36	21 663 Ft
500	4	2,8	30	40	24 668 Ft
* 600	5,5	3,5	30	48	65 182 Ft
* 700	5,5	3,5	35	56	87 906 Ft

-kemény fa hosszirányú vágására

81-26 WZ

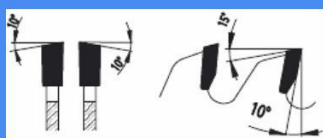


HOSSZVÁGÓ KÖRFŰRÉSZLAP

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
160	2,5	1,6	20	16	7326 Ft
180	2,5	1,6	20	20	8522 Ft
200	2,5	1,6	20	24	9419 Ft
250	3,2	2,2	30	32	13 156 Ft
300	3,2	2,2	30	36	15 249 Ft
350	3,6	2,5	30	40	18 837 Ft
400	3,6	2,5	30	48	20 781 Ft
450	4	2,8	30	56	26 611 Ft
500	4	2,8	30	64	29 153 Ft

-természetes fa hosszirányú és keresztirányú vágására
-rétegelt lemez, forgácslapok, OSB lapok

81-20 WZ

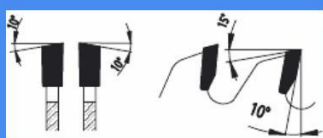


KÖRFŰRÉSZLAP VEGYES HASZNÁLATRA

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
160	2,5	1,6	20	24	8821 Ft
180	2,5	1,6	20	28	9568 Ft
200	2,5	1,6	20	32	10 764 Ft
250	3,2	2,2	30	40	14 801 Ft
300	3,2	2,2	30	48	17 043 Ft
315	3,2	2,5	30	48	19 585 Ft
315	3,2	2,2	30	72	27 336 Ft
350	3,6	2,5	30	54	20 781 Ft
400	3,6	2,5	30	64	24 668 Ft
450	4	2,8	30	72	29 751 Ft
500	4	2,8	30	84	35 731 Ft
600	5,2	3,5	30	90	77 890 Ft

~kemény fa keresztirányú vágására
 ~furnérozott, laminátos vagy felületén nemesített lemezek vágására
 ~furnérkötegek vágására
 -keményített textil, keménypapír és termopasztikus anyagok vágására

81-16 WZ

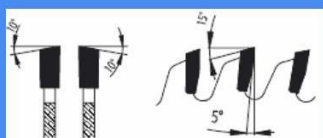


KÖRFŰRÉSZLAP VEGYES HASZNÁLATRA

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
180	2,5	1,6	20	36	10 615 Ft
200	2,5	1,6	20	40	11 213 Ft
250	3,2	2,2	30	48	15 249 Ft
300	3,2	2,2	30	64	18 987 Ft
350	3,6	2,5	30	72	22 724 Ft
400	3,6	2,5	30	84	28 256 Ft

-kemény fa keresztirányú vágására
 -furnérozott, laminátos vagy felületén nemesített lemezek vágására
 -furnérkötegek vágására
 -zajcsillapított

81-13 WZ



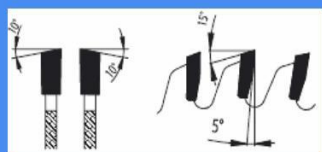
KERESZTVÁGÓ KÖRFŰRÉSZLAP

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
160	2,5	1,6	20	36	9419 Ft
200	2,5	1,6	20	48	13 156 Ft
250	3,2	2,2	30	60	16 296 Ft
250	3,2	2,2	30	64	17 193 Ft
300	3,2	2,2	30	72	18 987 Ft
350	3,6	2,5	30	84	24 668 Ft
400	3,6	2,5	30	96	28 256 Ft

-egyoldalon furnérozott, felületkezelt lapok
 és faalapanyagú anyagok keresztirányú vágására
 -zajcsillapított

81-11 WZ

KERESZTVÁGÓ KÖRFŰRÉSZLAP

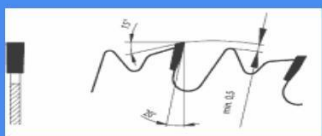


D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
160	2,5	1,6	20	48	11 213 Ft
180	2,5	1,6	20	56	12 409 Ft
200	2,5	1,6	20	64	13 156 Ft
250	3,2	2,2	30	72	18 239 Ft
250	3,2	2,2	30	80	18 987 Ft
300	3,2	2,2	30	96	22 724 Ft
350	3,6	2,5	30	108	26 611 Ft
400	3,6	2,5	30	120	30 498 Ft

-egy oldalon furnérozott, felületkezelt lapok
és faalapanyagú anyagok keresztirányú vágására
-magasabb vágási követelmények esetén ajánlott
-zajcsillapított

83-55 LFZ

HOSSZVÁGÓ KÖRFŰRÉSZLAP

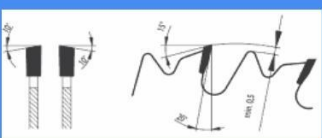


D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
300	3,6	2,5	30	18	13 605 Ft
350	4	2,8	30	20	16 296 Ft
400	4	2,8	30	24	19 884 Ft
600	4,2	2,8	30	36	37 226 Ft
700	4,4	3,2	30	44	61 341 Ft

-keményfa hosszirányú vágására
-gépi előtolással nem rendelkező általános gépekre
-a körfűrészlap fogáshatárolóval van ellátva

83 - 35 LWZ

KÖRFŰRÉSZLAP VEGYES HASZNÁLATRA

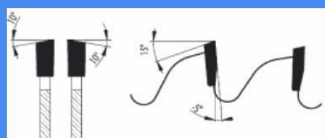


D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
250	3,2	2,2	30	24	11 213 Ft
300	3,2	2,2	30	24	13 156 Ft
315	3,2	2,2	30	28	14 203 Ft
350	3,6	2,5	30	32	14 801 Ft
400	3,6	2,2	30	36	17 043 Ft
450	4	2,8	30	40	22 724 Ft
500		2,8	30	44	26 611 Ft
600	5,2	3,5	30	54	53 521 Ft
700	4,2	3	30	60	63 648 Ft
* 750	5,4	3,8	30	60	119 451 Ft

-természetes fa hossz- és keresztirányú vágására
-a körfűrészlap mélység fogáshatárolóval van ellátva

81 WZ N

GÉRVÁGÓ KÖRFŰRÉSZLAP

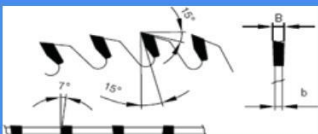


D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
210	2,8	1,8	30	48	12 857 Ft
210	2,8	1,8	30	60	14 801 Ft
216	2,8	1,8	30	48	13 754 Ft
216	2,8	1,8	30	60	16 296 Ft
216	2,8	1,8	30	80	16 744 Ft
250	2,8	1,8	30	48	13 754 Ft
250	2,8	1,8	30	60	16 445 Ft
250	2,8	1,8	30	80	18 538 Ft
300	3	2	30	60	20 183 Ft

- méretre vágására
- kézi gérvágó fűrészgépekbe
- a negatív homlokszög biztosítja a körfűrész folyamatos haladását a vágásban
- zajcsillapított

81 WZ SSW

SSW GÉRVÁGÓ KÖRFŰRÉSZLAP



D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
260	2,6	1,8	30	60	19 286 Ft

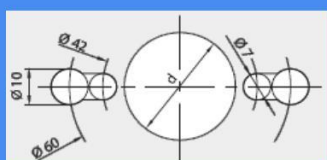
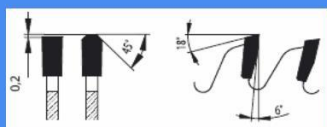
- körfűrészlapok minden járatos gérvágó géphez
- váltott homlokélezés
- különösen hosszú élettartamú HM lapkák

81 WZ OPTI

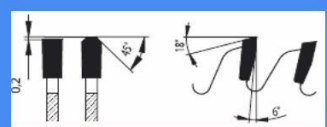
GÉRVÁGÓ KÖRFŰRÉSZLAP

	D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
STÖRI MANTEL,	* 400	3,5	2,5	30	80	26 761 Ft
WEINIG, DIMTER,	* 500	5	3,4	30	96	44 775 Ft
HOLZ-HER, PANHANS	* 500	5	3,4	30	120	54 239 Ft

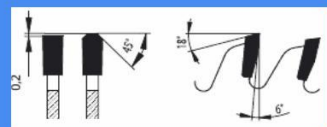
97 - 11 TFZ L



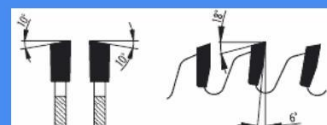
97 - 13 TFZ L



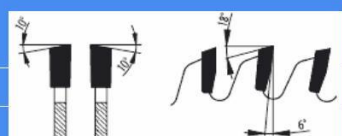
91 TFZ L



98 - 11 WZ L



98 - 13 WZ L



LAPSZABÁSZ KÖRFŰRÉSZLAP

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
200	3,2	2,2	30	64	17 193 Ft
250	3,2	2,2	30	80	23 023 Ft
250	3,2	2,2	30	80 HP	24 668 Ft
300	3,2	2,2	30	96	26 312 Ft
300	3,2	2,2	30	96 HP	27 872 Ft
350	3,6	2,5	30	108 HP	28 854 Ft

-laminált bútör lap vágására

-elővágó vagy előkarcoló használatával minőségi vágást eredményez

-a KCR lapkával gyártott HIGH PROFI kivitelnél nagymértékben

csökken a körfűrész lap lebegése és növekszik az éltartósság

-minden latszabász körfűrész zajcsillapított

LAPSZABÁSZ KÖRFŰRÉSZLAP

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
* 200	3,2	2,2	30	60	17 193 Ft
* 250	3,2	2,2	30	72	18 688 Ft

LAPSZABÁSZ KÖRFŰRÉSZLAP

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
160	2,8	1,8	20	48	12 558 Ft
190	2,8	1,8	30	54	14 053 Ft

LAPSZABÁSZ KÖRFŰRÉSZLAP

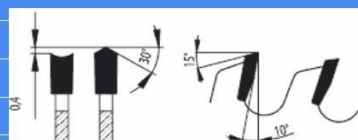
D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
* 250	3,2	2,2	30	72	16 146 Ft
* 300	3,2	2,2	30	96	20 781 Ft
* 350	3,6	2,5	30	108	26 163 Ft

LAPSZABÁSZ KÖRFŰRÉSZLAP

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
250	3,2	2,2	30	64	15 100 Ft
* 300	3,2	2,2	30	72	17 641 Ft
* 350	3,6	2,5	30	84	21 678 Ft

90 DHZ

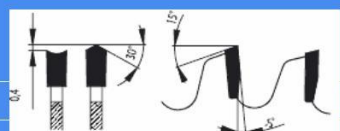
LAPSZABÁSZ KÖRFŰRÉSZLAP



D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
220	3,2	2,2	30	42 HP	18 837 Ft
250	3,2	2,2	30	48 HP	22 276 Ft
300	3,2	2,2	30	60 HP	23 322 Ft
303	3,2	2,2	30	60 HP	23 322 Ft
* 350	3,6	2,5	30	72 HP	28 256 Ft

90 DHZ N

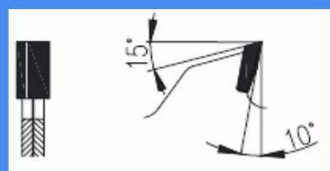
LAPSZABÁSZ KÖRFŰRÉSZLAP



D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
250	3,2	2,2	30	48 HP	22 276 Ft
300	3,2	2,2	30	60 HP	23 322 Ft
303	3,2	2,2	30	60 HP	23 322 Ft

93.1 FZ

ELŐVÁGÓ KÖRFŰRÉSZ

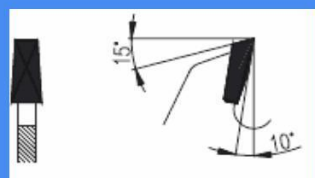


D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
70	2,8 - 3,6	-	20, 22	8+8	21 528 Ft
80	2,8 - 3,6	-	20, 22	10+10	18 314 Ft
100	2,8 - 3,6	-	20, 22	12+12	19 420 Ft
120	2,8 - 3,6	-	20, 22	12+12	20 915 Ft
* 125	2,8 - 3,6	-	20, 22	12+12	20 915 Ft

-maximális vágásmélység 2 mm
 -hézagoló gyűrűkkel való állítási lehetőség
 -az elővágó 0,3 mm-rel nagyobb vágásrést hagyjon mint a fővágó lap

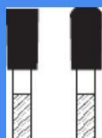
93 KON

KÓNUSZOS ELŐVÁGÓ KÖRFŰRÉSZ



D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
100	3,0 - 4,0	2	22	20	13 440 Ft
100	3,5 - 4,5	2,5	22	20	13 440 Ft
125	3,0 - 4,0	2	20	24	14 935 Ft
140	3,0 - 4,0	2	20	32	14 935 Ft
200	3,0 - 4,0	2	30	32	20 183 Ft
200	4,0 - 5,0	3	30	32	20 183 Ft

97 TFZ L



TÁBLAFELOSZTÓ KÖRFŰRÉS

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
* 300	4,4	3,2	30	60	29 885 Ft
* 350	4,4	3,2	30	72	37 360 Ft
* 355	4,4	3,2	30	60	36 030 Ft
* 380	4,4	3,2	30	72	41 172 Ft
* 380	4,8	3,5	30	72	44 835 Ft
* 400	4,4	3,2	30	72	43 206 Ft
* 450	4,4	3,2	30	72	43 804 Ft
* 450	4,8	3,5	30	72	48 887 Ft
* 500	4,8	3,5	30	72	52 176 Ft

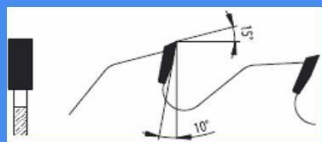
93 KON



TÁBLAFELOSZTÓ ELŐVÁGÓ

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
125	4,3 - 5,4	3	20, 45	24	17 925 Ft
150	4,4 - 5,6	3,2	45	24	18 688 Ft
180	4,8 - 5,8	3,5	45	36	25 116 Ft
200	4,3 - 5,1	3,5	20	34	25 400 Ft

92 FZ



NÚTMARÓ

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
150	3,5	2,5	30	12	10 017 Ft
150	4	2,5	30	12	10 316 Ft
150	5	3,5	30	12	10 764 Ft
150	6	3,5	30	12	10 764 Ft
180	4	2,5	30	16	11 811 Ft
180	5	3,5	30	16	12 259 Ft
180	6	3,5	30	16	12 558 Ft
200	4	2,5	30	32	14 053 Ft
200	5	3,5	30	32	15 847 Ft
200	7	3,5	30	32	16 445 Ft

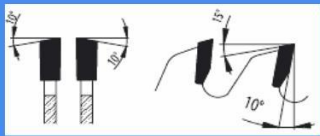
-nútok marására természetes fában, bútoralapanyagokban és műanyagokban

LAMELLÓ MARÓ



D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
100	3,97	3	22	12	8821 Ft

96 WZ



LENGŐFŰRÉSZ

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
200	3,2	2,2	50	32	11 945 Ft
250	3,6	2,5	50	40	13 605 Ft
300	3,6	2,5	50	48	14 935 Ft

-különböző szélességű nútolasokhoz
-körfűrészek lengőfűrész agyhoz

5748

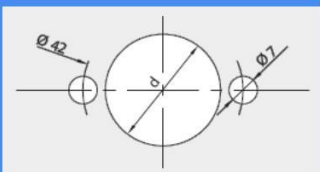
LENGŐFŰRÉSZ AGY

NETTÓ ÁR

57 109 Ft

- az agy alapanyaga acél, az átvágható szélesség nagyságát a kúpos gyűrűrendszer és a menetes orsó beállítása biztosítja

5391 WZ



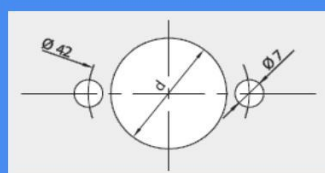
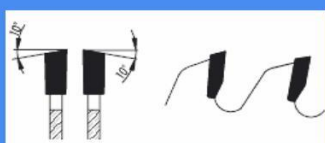
KÖRFŰRÉSZLAP KÉZI KÖRFŰRÉSZ GÉPEKHEZ

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
127	2,6	1,6	20	10	5 532 Ft
127	2,6	1,6	20	20	7 625 Ft
127	2,6	1,6	20	36	8 955 Ft
130	2,6	1,6	20	10	5 965Ft
130	2,6	1,6	20	20	7 774 Ft
130	2,6	1,6	20	36	9 419 Ft
134	2,6	1,6	20	10	5 831 Ft
134	2,6	1,6	20	20	8 522 Ft
134	2,6	1,6	20	36	8 821 Ft
140	2,6	1,6	20	10	5 831 Ft
140	2,6	1,6	20	20	8 223 Ft
140	2,6	1,6	20	42	9 568 Ft
150	2,6	1,6	20	12	6 429 Ft
150	2,6	1,6	20	24	8 223 Ft
150	2,6	1,6	20	40	9 718 Ft
150	2,6	1,6	20	48	10316 Ft
156	2,6	1,6	20	12	6130 Ft
156	2,6	1,6	20	24	8223 Ft
156	2,6	1,6	20	48	10 764 Ft
160	2,6	1,6	20	12	6429 Ft
160	2,6	1,8	20	18	7176 Ft
160	2,6	1,6	20	24	8148 Ft
160	2,6	1,6	20	40	10 301 Ft
160	2,6	1,6	20	48	10 450 Ft

D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
170	2,6	1,6	20	12	6728 Ft
170	2,6	1,6	30	12	6728 Ft
170	2,6	1,6	20	24	8522 Ft
170	2,6	1,6	30	24	8522 Ft
170	2,6	1,6	30	40	10 615 Ft
170	2,6	1,6	20	54	11 811 Ft
170	2,6	1,6	30	54	11 811 Ft
180	2,6	1,6	30	12	7176 Ft
180	2,6	1,6	30	24	8522 Ft
180	2,6	1,6	30	40	10 764 Ft
180	2,6	1,6	30	56	12 259 Ft
184	2,6	1,6	30	12	7176 Ft
184	2,6	1,6	30	24	8522 Ft
184	2,6	1,6	30	40	11 213 Ft
184	2,6	1,6	30	56	14 935 Ft
190	2,6	1,6	30	14	7774 Ft
190	2,6	1,6	30	24	8821 Ft
190	2,6	1,6	30	30	10 017 Ft
190	2,6	1,6	30	40	11 512 Ft
190	2,6	1,6	30	56	11 811 Ft
200	2,8	1,8	30	16	8372 Ft
200	2,8	1,8	30	30	10 615 Ft
200	2,8	1,8	30	40	11 811 Ft

5391 WZ

KÖRFŰRÉSZLAP KÉZI KÖRFŰRÉSZ GÉPEKHEZ



D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
200	2,8	1,8	30	64	13 425 Ft
210	2,8	1,8	30	18	9 120 Ft
210	2,8	1,8	30	32	10 615 Ft
210	2,8	1,8	30	40	13 156 Ft
210	2,8	1,8	30	64	13 754 Ft
216	2,8	1,8	30	24	9718 Ft
216	2,8	1,8	30	48	12 708 Ft
216	2,8	1,8	30	64	14 352 Ft
230	2,8	1,6	30	20	9419 Ft
230	2,8	1,8	30	34	11 213 Ft
230	2,8	1,8	30	48	13 156 Ft
230	2,8	1,8	30	64	14 651 Ft

-kézi elektromos körfűrészgépekhez

88 TZ

UNIVERZÁLIS ÉPÍTŐIPARI KÖRFŰRÉSZLAP



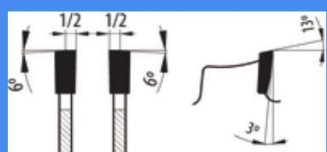
D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
250	3,2	2,2	30	18	10 615 Ft
300	3,2	2,2	30	20	12 558 Ft
350	3,6	2,5	30	24	14 352 Ft
400	3,6	2,5	30	28	15 847 Ft
450	4	2,8	30	32	21 827 Ft
* 500	4	2,8	30	36	24 668 Ft
600	5,2	3,8	30	42	39 917 Ft

-alkalmas építőipari faanyagok,
vas megerősítés nélküli heraklit és ytong vágására

-a speciális geometriai élek jobban ellenállnak az
esetleges mechanikus roncsolódásnak

88 WZ - DRY CUT

ÉPÍTŐIPARI KÖRFŰRÉSZLAP



D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
150	2,2	1,6	20	30	8148 Ft
160	2,2	1,6	20	30	8148 Ft
170	2,2	1,6	20	32	8671 Ft
180	2,2	1,6	20	36	9344 Ft
190	2,4	1,8	20	38	10 017 Ft
200	2,4	1,8	20	40	11 063 Ft
210	2,4	1,8	30	40	11 362 Ft
216	2,4	1,8	30	40	12 337 Ft
230	2,4	1,8	30	44	12 334 Ft
235	2,4	1,8	30	44	12 633 Ft
250	2,4	2	30	48	14 352 Ft
300	2,4	2	30	60	17 791 Ft
300	2,4	2	30	80	21 379 Ft
305	2,4	2	25,4	60	17 791 Ft
305	2,4	2	25,4	80	21 379 Ft
350	2,6	2,2	30	80	23 771 Ft
355	2,6	2,2	25,4	80	23 771 Ft

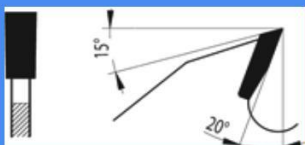
-alkalmas építőipari anyagok, vékony lágy acélok, alumínium, PVC, plexi és ezek különféle
szendvicsszerkezeteinek vágására

-a speciális geometriai élek jobban ellenállnak az esetleges mechanikus roncsolódásnak

-kézi ill. gépi előtolásra egyaránt alkalmas

33.1 FZ

HANNIBÁL KÖRFŰRÉSZLAP

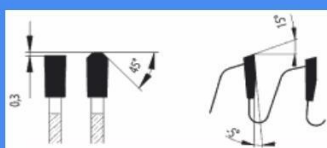


D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
* 600	5,5	3,5	30	40	68 471 Ft
* 700	5,5	3,5	35	40	86 710 Ft
* 800	6,5	4,5	35	40	94 933 Ft

-kemény fa hosszirányú vágására
-gépi előtolás

87 - 13 TFZ N

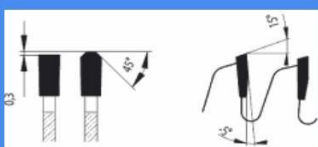
ALUMÍNIUM VÁGÓ KÖRFŰRÉSZLAPOK



D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
250	3,2	2,5	30	60	22 126 Ft
300	3,2	2,5	30	72	24 668 Ft
350	3,6	2,8	30	84	29 153 Ft
400	3,6	2,8	30	96	34 236 Ft
420	3,6	2,8	30	96	38 019 Ft
420	3,6	2,8	30	120	49 166 Ft
450	4	3,2	30	108	41 113 Ft
500	4	3,2	30	120	47 691 Ft

-nem vastartalmú fémek és profilok ill. műanyagok vágására
-alkalmazható ferdeszögű vágásoknál
-masszívabb anyagok vágására ajánlott
-zajcsillapított

87 - 11 TFZ N



D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
160	2,8	2,2	20	48	14 203 Ft
190	2,8	2,2	30	56	15 249 Ft
200	3,2	2,5	30	60	20 183 Ft
216	3,2	2,2	30	60	23 173 Ft
216	3,2	2,2	30	80	29 432 Ft
250	3,2	2,5	30	80	24 668 Ft
300	3,2	2,5	30	96	26 761 Ft
350	3,6	2,8	30	108	33 488 Ft
400	3,6	2,8	30	120	34 086 Ft

-vékonyfalú profilokhoz ajánlott

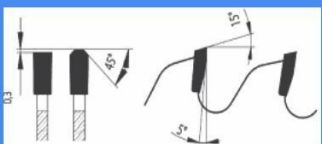
87 - 13 TFZ P



D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
200	3,2	2,5	30	48	17 193 Ft
250	3,2	2,5	30	60	22 126 Ft
300	3,2	2,5	30	72	24 668 Ft
350	3,6	2,8	30	84	29 153 Ft
400	3,6	2,8	30	96	34 236 Ft
450	4	3,2	30	108	41 113 Ft
500	4	3,2	30	120	47 691 Ft

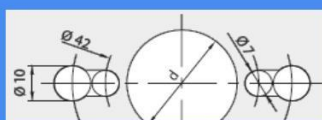
-sajtolt alumínium termékek és profilok, műanyagok, szintetikus anyagok vágására (Pertinax), masszívabb anyagokhoz

87 – 11 TFZ P



D (mm)	B (mm)	b (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
250	3,2	2,5	30	80	24 668 Ft
300	3,2	2,5	30	96	26 761 Ft
350	3,6	2,8	30	108	33 488 Ft

-vékonyfalú profilokhoz ajánlott



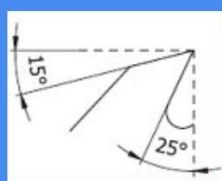
D-lap átmérője [mm], B-fogszélesség [mm], b-alaptest vastagság [mm], d-rögzítő furat átmérője [mm], z-fogszám

CRV Körfűrészek Árjegyzék

D-lap átmérője [mm], B-fogszélesség [mm], b-alaptest vastagság [mm], d-rögzítő furat átmérője [mm], z-fogszám

5310

CRV KÖRFŰRÉSZLAP



D (mm)	S (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
200	1,2	25	56	2694 Ft
200	1,6	25	56	3112 Ft
200	1,8	25	56	4605 Ft
250	1,6	25	56	4714 Ft
250	1,8	25	56	6188 Ft
250	2,2	25	56	7644 Ft
300	1,6	30	56	5824 Ft
300	1,8	30	56	7498 Ft
300	2	30	56	8336 Ft
300	2,4	30	56	9082 Ft
350	1,8	30	56	7498 Ft
350	2,2	30	56	10 647 Ft
350	2,8	30	56	12 230 Ft
350	3	30	56	9828 Ft
400	2	30	56	9828 Ft
400	2,5	30	56	12 922 Ft
400	2,8	30	56	13 195 Ft
400	3	30	56	15 088 Ft
400	3,5	30	56	15 870 Ft
450	2	30	56	12 740 Ft
450	2,2	30	56	12 922 Ft
450	2,8	30	56	16 635 Ft
450	3	30	56	17 417 Ft
450	3,5	30	56	18 710 Ft
500	2,2	30	56	16 016 Ft
500	2,5	30	56	16 471 Ft
500	3	30	56	21 531 Ft
500	3,5	30	56	23 915 Ft
550	2,5	30	56	22 395 Ft
550	3	30	56	25 025 Ft
550	3,5	30	56	31 850 Ft
600	2,8	30	56	27 855 Ft
600	3,5	30	56	33 979 Ft
600	4	30	56	37 037 Ft
700	3,2	35	56	42 133 Ft
700	3,5	35	56	44 590 Ft
700	4	35	56	49 140 Ft
800	3,5	40	56	67 340 Ft
800	4	40	56	73 710 Ft
800	4,5	40	56	82 810 Ft
900	4,5	50	56	103 740 Ft
1000	5	50	56	151 970 Ft

-faipari körfűrészlap farkas fogazással

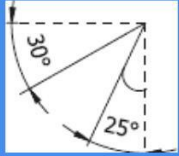
-pozitív homlokszög 25°

-puha és kemény fa hossz- és keresztirányú vágására

-maximális hajtogatás mértéke a körfűrészlap vastagságának 1/3-a

5312

CRV KÖRFŰRÉSZLAP



D (mm)	S (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
200	1,2	25	80	3 121 Ft
200	1,6	25	80	3 749 Ft
250	1,6	25	80	5 205 Ft
250	1,8	25	80	6 679 Ft
250	2	30	80	7 935 Ft
300	1,6	30	80	6 698 Ft
300	1,8	30	80	8 044 Ft
300	2	30	80	8 809 Ft
350	1,8	30	80	7 717 Ft
350	2,2	30	80	11 193 Ft
350	2,8	30	80	12 722 Ft
400	2	30	80	10 192 Ft
400	2,5	30	80	13 796 Ft
400	3	30	80	15 834 Ft
450	2,2	30	80	13 013 Ft
450	2,8	30	80	17 144 Ft
500	2,5	30	80	17 144 Ft
500	3	30	80	23 624 Ft
550	2,5	30	80	23 624 Ft
550	3	30	80	26 135 Ft
550	3,5	30	80	33 397 Ft
600	2,8	30	80	29 284 Ft
600	3,5	30	80	34 280 Ft

-**faipari** körfűrészlap háromszög alakú fogazással

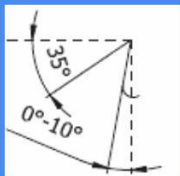
-pozitív homlokszög 25°

-vékonyabb keresztmetszetű puha és kemény fa vágására

-maximális hajtogatás mértéke a körfűrészlap vastagságának 1/3-a

5314

CRV KÖRFŰRÉSZLAP

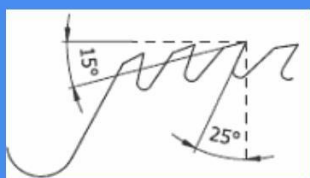


D (mm)	S (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
80	0,8	10	90	1 420 Ft
100	0,8	10	90	1 611 Ft
120	0,9	16	90	1 866 Ft
120	0,9	22,2	90	1 866 Ft
140	1	16	140	2 184 Ft
200	1,8	25	100	5 214 Ft
250	1,8	25	120	7 189 Ft
300	1,8	30	140	7 680 Ft
350	1,8	30	140	8 390 Ft
400	2	30	140	10 447 Ft

- faipari körfűrészlap háromszög alakú fogazással
- homlokszög 0° - 10°
- vékonyabb keresztmetszetű fa és műanyag, hossz- és keresztirányú vágására

5333

HANIBAL CRV KÖRFŰRÉSZLAP



D (mm)	S (mm)	d (mm)	z	NETTÓ ÁR
400	3	30	40 (8x5)	14 278 Ft
450	2,8	30	40 (8x5)	15 725 Ft
500	3	30	40 (8x5)	20 366 Ft
500	3,5	30	40 (8x5)	22 623 Ft
550	3	30	40 (8x5)	23 660 Ft
600	3,5	30	40 (8x5)	32 159 Ft
600	4	30	40 (8x5)	35 053 Ft
700	3,5	35	40 (8x5)	43 844 Ft
700	4	35	40 (8x5)	48 230 Ft
800	3,5	40	40 (8x5)	63 736 Ft
800	4	40	40 (8x5)	69 852 Ft
900	4,5	50	40 (8x5)	100 764 Ft
1000	5	50	40 (8x5)	144 026 Ft

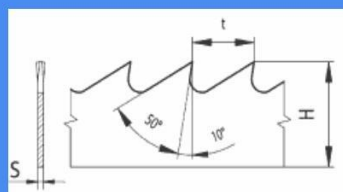
- faipari körfűrészlap „HANIBÁL” csoportos farkas fogazással
- pozitív homlokszög 25°
- elsősorban nagy átmérőjű rönkök hosszirányú vágására
- maximális hajtogatás mértéke a körfűrészlap vastagságának 1/3-a
- kizárólag gépi előtolás esetén alkalmazható

D-lap átmérője [mm], B-fogszélesség [mm], b-alaptest vastagság [mm], d-rögzítő furat átmérője [mm], z-fogszám

Szalagfűrészek Árjegyzék

5340 – C75

SZALAGFŰRÉSZLAP



MÉRET H x S x t	Bruttó Ft / Fm	Tekercsben
6 X 0,36 / 6	2 184 Ft	
10 X 0,36 / 6	2 184 Ft	
13 X 0,36 / 6	2184 Ft	
6 x 0,5 / 4	422 Ft	x
8 x 0,5 / 5	429 Ft	x
10 x 0,4 / 6	370 Ft	x
10 x 0,5 / 6	387 Ft	x
15 x 0,4 / 6	426 Ft	x
15 x 0,5 / 6	435 Ft	x
15 x 0,6 / 7	299 Ft	x
20 x 0,4 / 6	494 Ft	x
20 x 0,5 / 6	540 Ft	x
20 x 0,6 / 6	325 Ft	x
20 x 0,6 / 8	325 Ft	x
25 x 0,6 / 8	364 Ft	x
25 x 0,7 / 8	416 Ft	x
30 x 0,6 / 8	468 Ft	x
30 x 0,7 / 8	481 Ft	x
30 x 0,7 / 10	481 Ft	x
35 x 0,7 / 10	520 Ft	x
35 x 0,8 / 10	520 Ft	x
35 x 0,8 / 12	520 Ft	x
50 x 0,9 / 12	858 Ft	x
40 x 0,7 / 10	591 Ft	x
40 x 0,8 / 10	591 Ft	x
50 x 0,9 / 12	858 Ft	x

5340 WM – C75

WOOD-MIZER SZALAGFŰRÉSZLAP

MÉRET H x S x t	Bruttó Ft / Fm	Tekercsben
35 x 0,9 / 22	1001 Ft	x
35 x 1,0 / 22	1066 Ft	x
40 x 0,8 / 22	1098 Ft	x
40 x 0,9 / 22	1098 Ft	x
40 x 1,0 / 22	1170 Ft	x
50 x 1,1 / 22	1267 Ft	x

5340-1 – C75

HÚSIPARI SZALAGFŰRÉSZLAP

MÉRET H x S x t	Bruttó Ft / Fm	Tekercsben
15 x 0,6 / 4,2	481 Ft	x
15 x 0,6 / 6,3	481 Ft	x

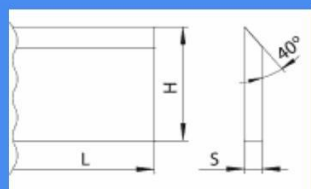
Gyalukések Árjegyzék



L- hosszúság [mm], H- szélesség [mm], S-vastagság [mm]

5811

GYALUKÉS



L (mm)	H (mm)	S (mm)	Nettó ár Ft/cm	Wolfram Tartalom	NETTÓ ÁR
260	20	3	133,-	18 %	3 481 Ft
410	20	3	133,-	18 %	5 489 Ft
610	20	3	133,-	18 %	8 167 Ft
250	25	3	133,-	18 %	3 347 Ft
310	25	3	133,-	18 %	4 150 Ft
410	25	3	133,-	18 %	5 489 Ft
510	25	3	133,-	18 %	6 828 Ft
610	25	3	133,-	18 %	8 167 Ft
710	25	3	133,-	18 %	9 506 Ft
810	25	3	133,-	18 %	10 845 Ft
1220	25	3	133,-	18 %	16 335 Ft
310	30	3	136,-	18 %	4 231 Ft
410	30	3	136,-	18 %	5 596 Ft
510	30	3	136,-	18 %	6 961 Ft
610	30	3	136,-	18 %	8 326 Ft
710	30	3	136,-	18 %	9 691 Ft
810	30	3	136,-	18 %	11 056 Ft
1220	30	3	136,-	18 %	16 653 Ft
310	35	3	139,-	18 %	4 312 Ft
410	35	3	139,-	18 %	5 703 Ft
510	35	3	139,-	18 %	7 094 Ft
610	35	3	139,-	18 %	8 485 Ft
710	35	3	139,-	18 %	9 876 Ft
810	35	3	139,-	18 %	11 267 Ft
1220	35	3	139,-	18 %	16 970 Ft

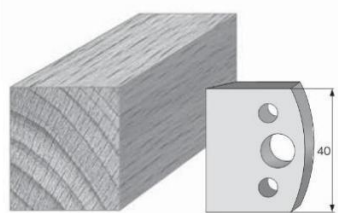
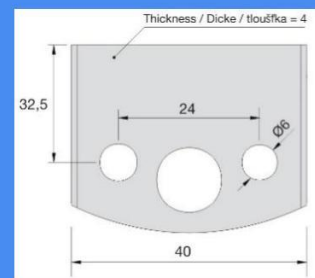
Gyalukések egyedi méretre vágva is kaphatóak.

Profilkések Árjegyzék

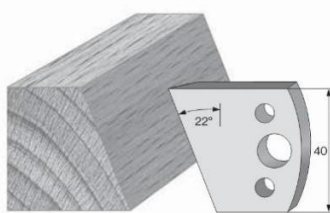
NETTÓ ÁRAINK:

Univerzális profilkések (40 mm) 00-100-ig: **1943 Ft/db**

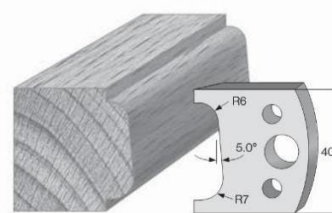
Fogásvastagsághatárolók (38 mm) 00-100-ig: **1656 Ft/db**



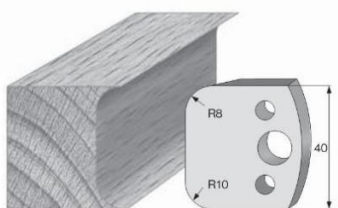
Profile number **00**
Profilnummer
Číslo profilu



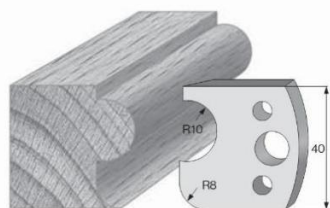
Profile number **01**
Profilnummer
Číslo profilu



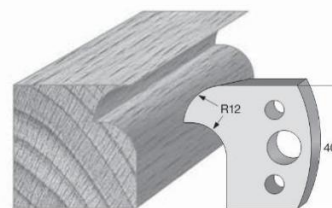
Profile number **02**
Profilnummer
Číslo profilu



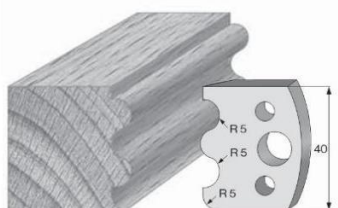
Profile number **03**
Profilnummer
Číslo profilu



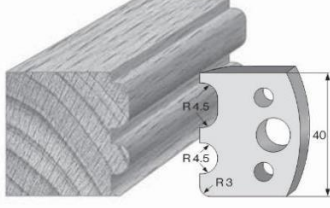
Profile number **04**
Profilnummer
Číslo profilu



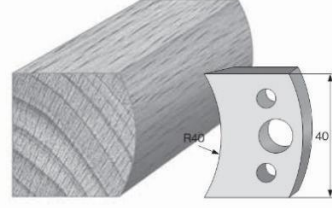
Profile number **05**
Profilnummer
Číslo profilu



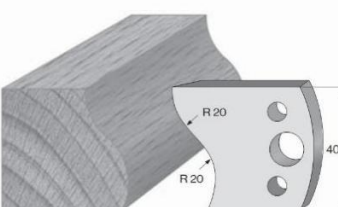
Profile number **06**
Profilnummer
Číslo profilu



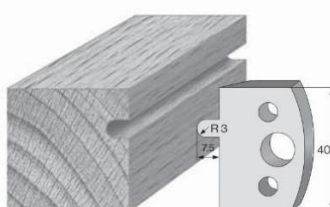
Profile number **07**
Profilnummer
Číslo profilu



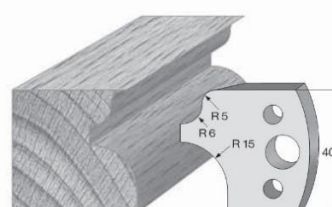
Profile number **08**
Profilnummer
Číslo profilu



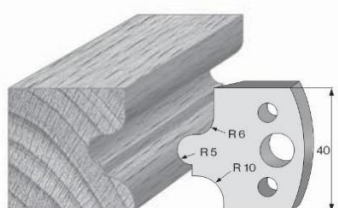
Profile number **09**
Profilnummer
Číslo profilu



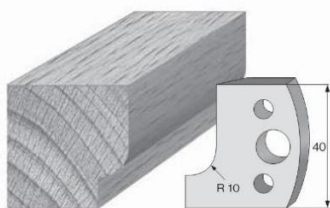
Profile number **10**
Profilnummer
Číslo profilu



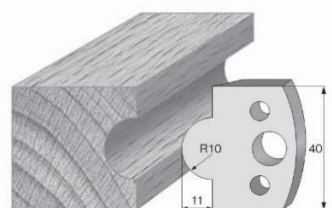
Profile number **11**
Profilnummer
Číslo profilu



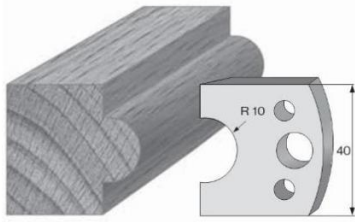
Profile number **12**
Profilnummer
Číslo profilu



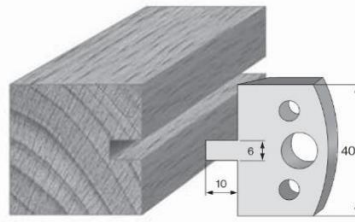
Profile number **13**
Profilnummer
Číslo profilu



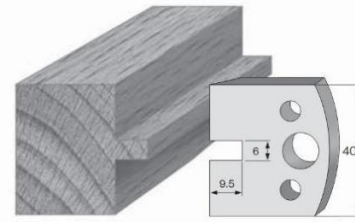
Profile number **14**
Profilnummer
Číslo profilu



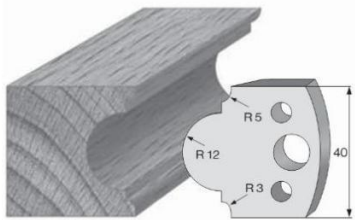
Profile number | **15**
Profilnummer
Číslo profilu



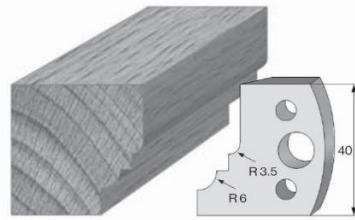
Profile number | **16**
Profilnummer
Číslo profilu



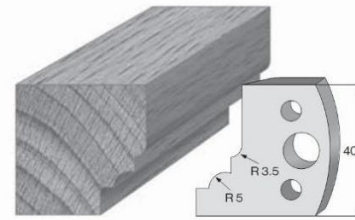
Profile number | **17**
Profilnummer
Číslo profilu



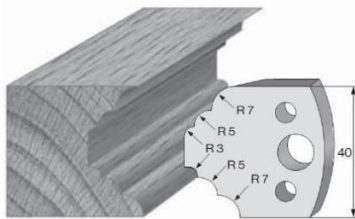
Profile number | **18**
Profilnummer
Číslo profilu



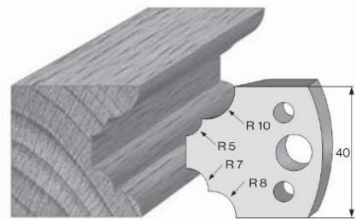
Profile number | **19**
Profilnummer
Číslo profilu



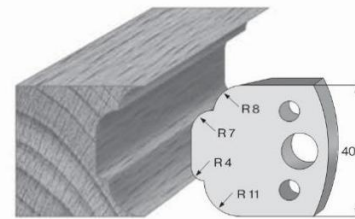
Profile number | **20**
Profilnummer
Číslo profilu



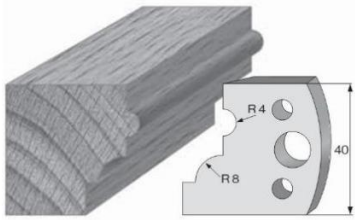
Profile number | **21**
Profilnummer
Číslo profilu



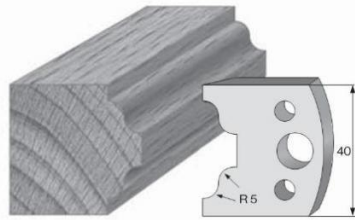
Profile number | **22**
Profilnummer
Číslo profilu



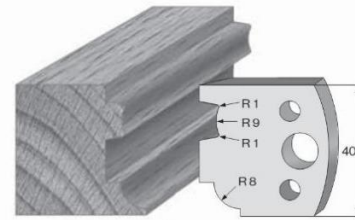
Profile number | **23**
Profilnummer
Číslo profilu



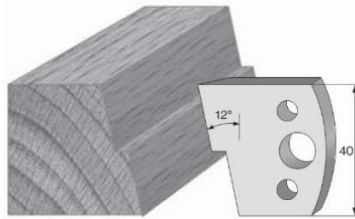
Profile number | **24**
Profilnummer
Číslo profilu



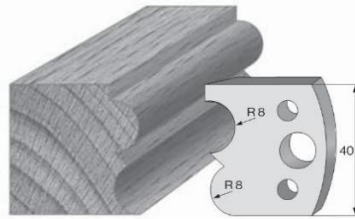
Profile number | **25**
Profilnummer
Číslo profilu



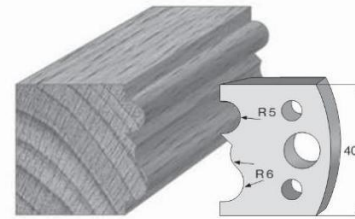
Profile number | **26**
Profilnummer
Číslo profilu



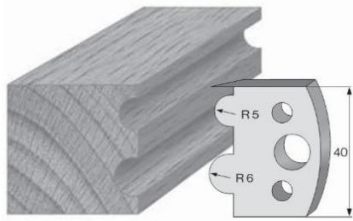
Profile number | **27**
Profilnummer
Číslo profilu



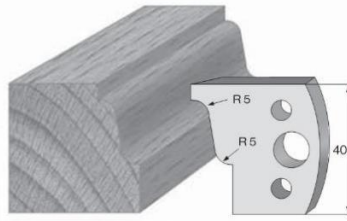
Profile number | **28**
Profilnummer
Číslo profilu



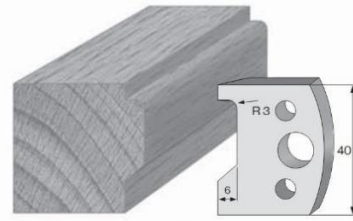
Profile number | **29**
Profilnummer
Číslo profilu



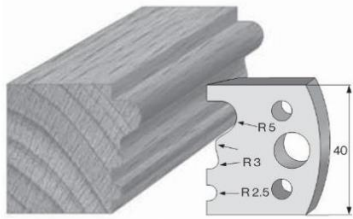
Profile number | **30**
Profilnummer
Číslo profilu



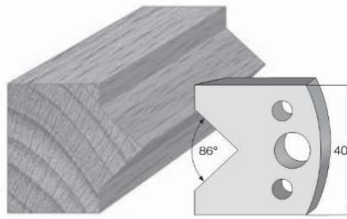
Profile number | **31**
Profilnummer
Číslo profilu



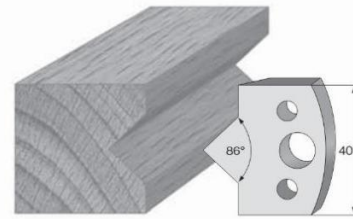
Profile number | **32**
Profilnummer
Číslo profilu



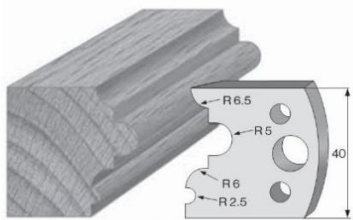
Profile number | **33**
Profilnummer
Číslo profilu



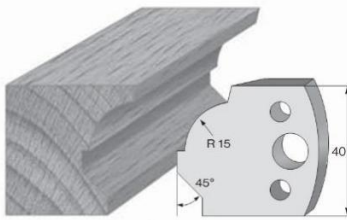
Profile number | **34**
Profilnummer
Číslo profilu



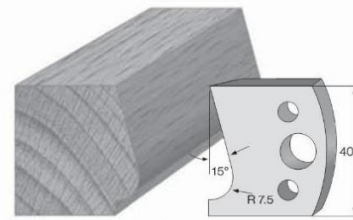
Profile number | **35**
Profilnummer
Číslo profilu



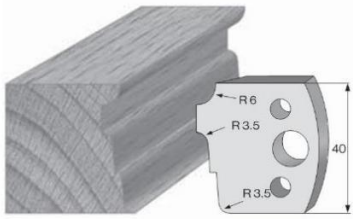
Profile number | **36**
Profilnummer
Číslo profilu



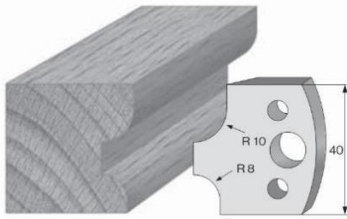
Profile number | **37**
Profilnummer
Číslo profilu



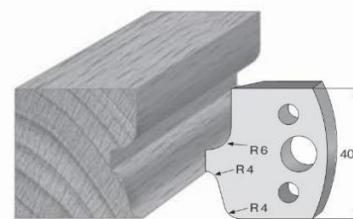
Profile number | **38**
Profilnummer
Číslo profilu



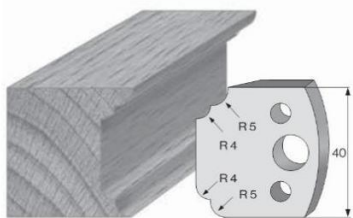
Profile number | **39**
Profilnummer
Číslo profilu



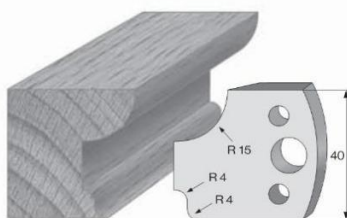
Profile number | **40**
Profilnummer
Číslo profilu



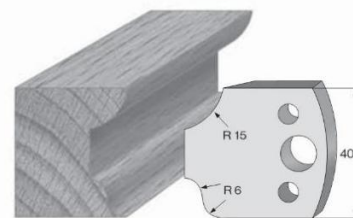
Profile number | **41**
Profilnummer
Číslo profilu



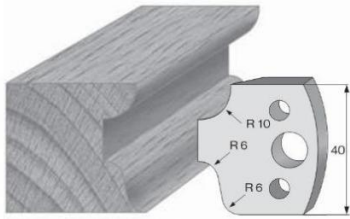
Profile number | **42**
Profilnummer
Číslo profilu



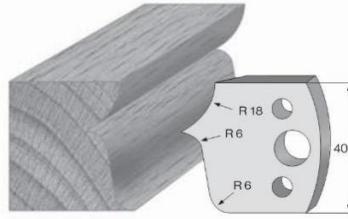
Profile number | **43**
Profilnummer
Číslo profilu



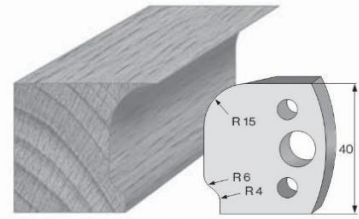
Profile number | **44**
Profilnummer
Číslo profilu



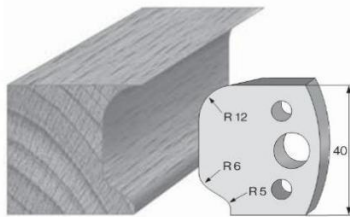
Profile number **45**
Profilnummer
Číslo profilu



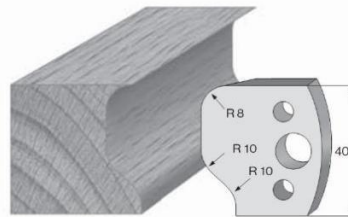
Profile number **46**
Profilnummer
Číslo profilu



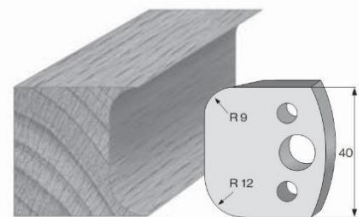
Profile number **47**
Profilnummer
Číslo profilu



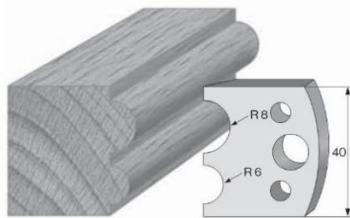
Profile number **48**
Profilnummer
Číslo profilu



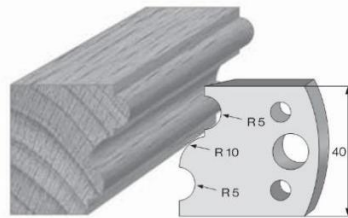
Profile number **49**
Profilnummer
Číslo profilu



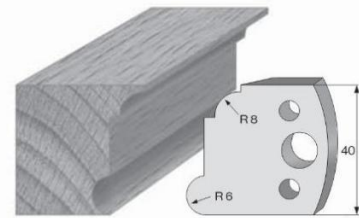
Profile number **50**
Profilnummer
Číslo profilu



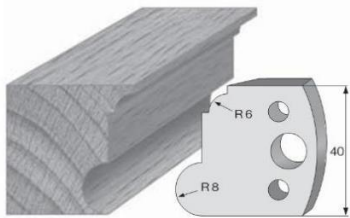
Profile number **51**
Profilnummer
Číslo profilu



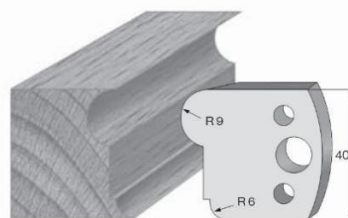
Profile number **52**
Profilnummer
Číslo profilu



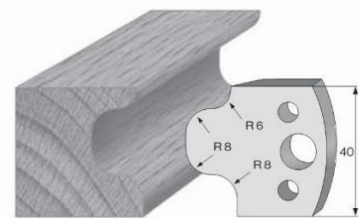
Profile number **53**
Profilnummer
Číslo profilu



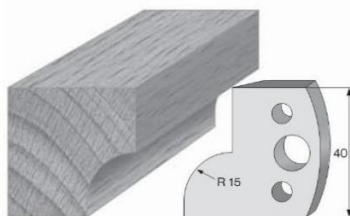
Profile number **54**
Profilnummer
Číslo profilu



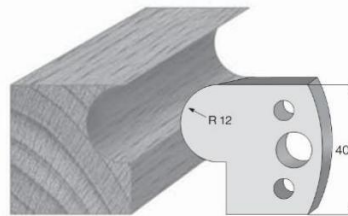
Profile number **55**
Profilnummer
Číslo profilu



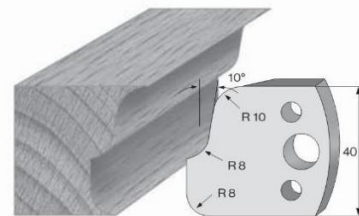
Profile number **56**
Profilnummer
Číslo profilu



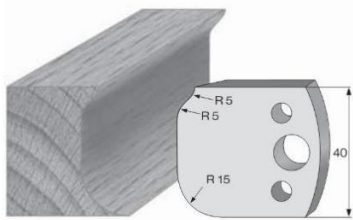
Profile number **57**
Profilnummer
Číslo profilu



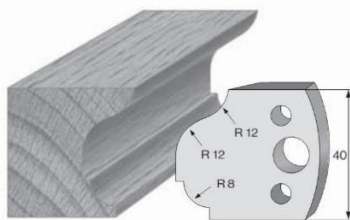
Profile number **58**
Profilnummer
Číslo profilu



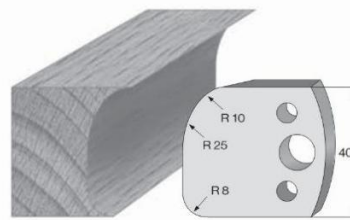
Profile number **59**
Profilnummer
Číslo profilu



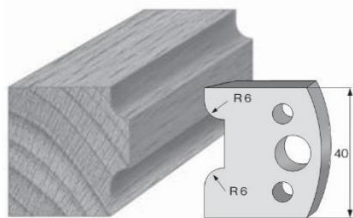
Profile number | 60
 Profilvernummer
 Číslo profilu



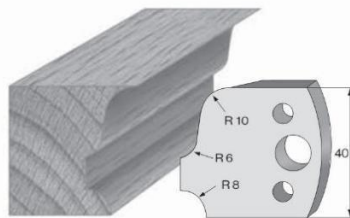
Profile number | 61
 Profilvernummer
 Číslo profilu



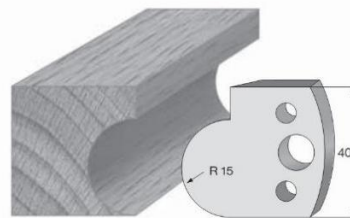
Profile number | 62
 Profilvernummer
 Číslo profilu



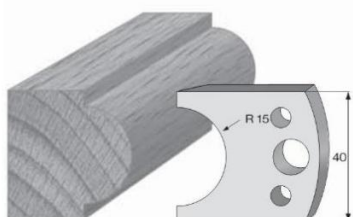
Profile number | 63
 Profilvernummer
 Číslo profilu



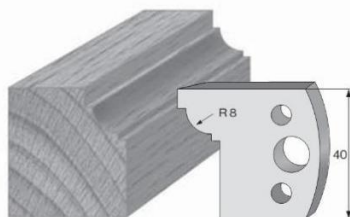
Profile number | 64
 Profilvernummer
 Číslo profilu



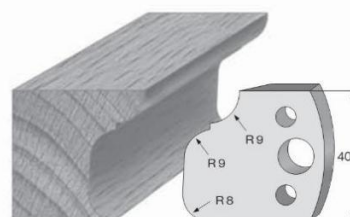
Profile number | 65
 Profilvernummer
 Číslo profilu



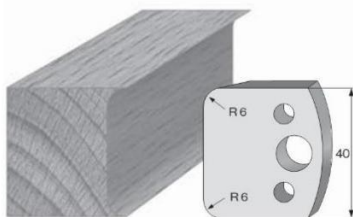
Profile number | 66
 Profilvernummer
 Číslo profilu



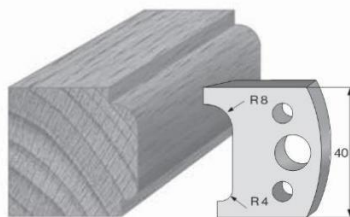
Profile number | 67
 Profilvernummer
 Číslo profilu



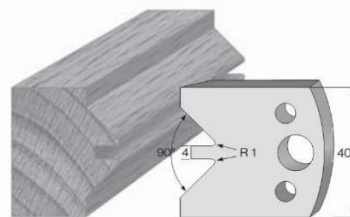
Profile number | 68
 Profilvernummer
 Číslo profilu



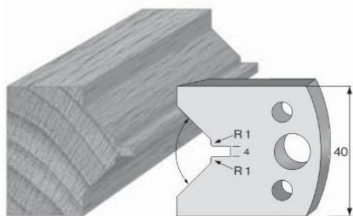
Profile number | 69
 Profilvernummer
 Číslo profilu



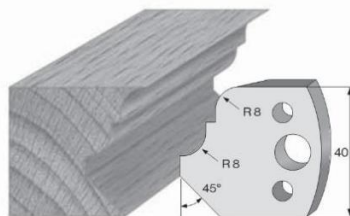
Profile number | 70
 Profilvernummer
 Číslo profilu



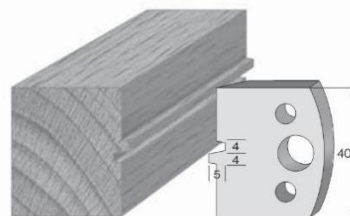
Profile number | 71
 Profilvernummer
 Číslo profilu



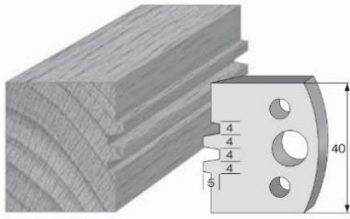
Profile number | 72
 Profilvernummer
 Číslo profilu



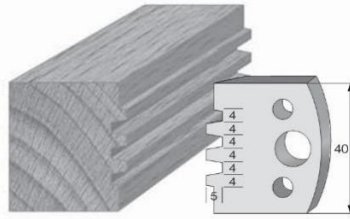
Profile number | 73
 Profilvernummer
 Číslo profilu



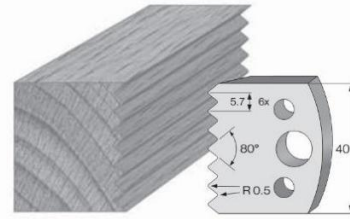
Profile number | 74
 Profilvernummer
 Číslo profilu



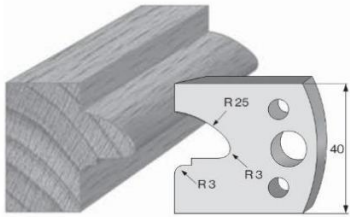
Profile number | **75**
Profilnummer
Číslo profilu



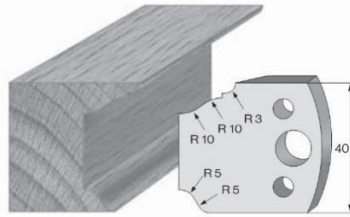
Profile number | **76**
Profilnummer
Číslo profilu



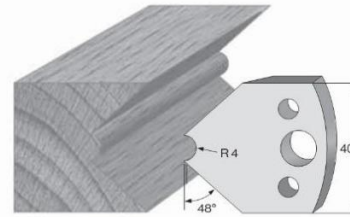
Profile number | **77**
Profilnummer
Číslo profilu



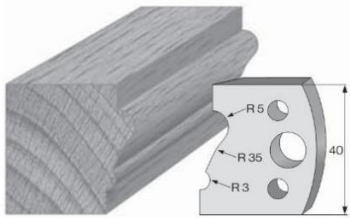
Profile number | **78**
Profilnummer
Číslo profilu



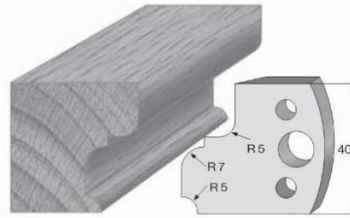
Profile number | **79**
Profilnummer
Číslo profilu



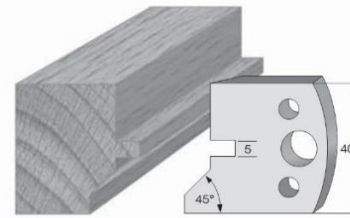
Profile number | **80**
Profilnummer
Číslo profilu



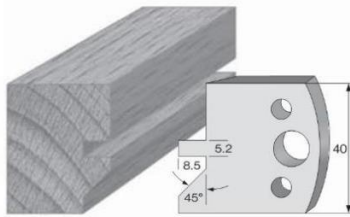
Profile number | **81**
Profilnummer
Číslo profilu



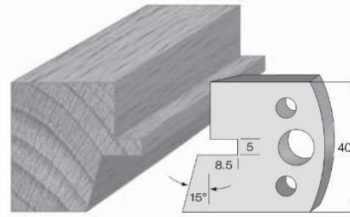
Profile number | **82**
Profilnummer
Číslo profilu



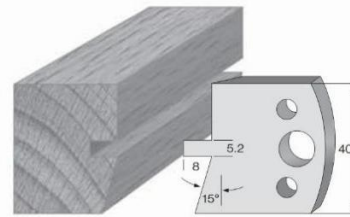
Profile number | **83**
Profilnummer
Číslo profilu



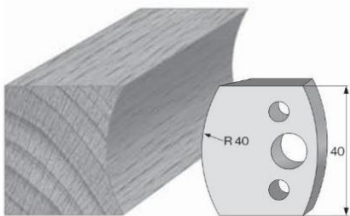
Profile number | **84**
Profilnummer
Číslo profilu



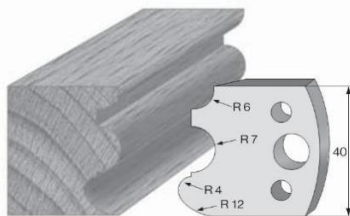
Profile number | **85**
Profilnummer
Číslo profilu



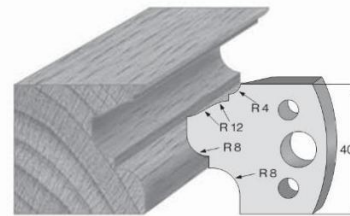
Profile number | **86**
Profilnummer
Číslo profilu



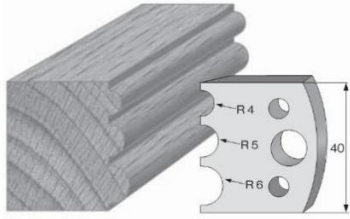
Profile number | **87**
Profilnummer
Číslo profilu



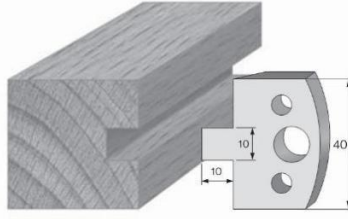
Profile number | **88**
Profilnummer
Číslo profilu



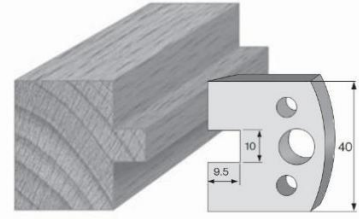
Profile number | **89**
Profilnummer
Číslo profilu



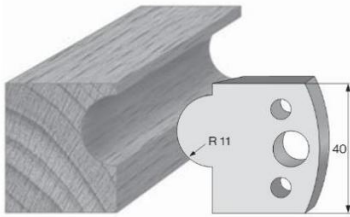
Profile number **90**
 Profilvernummer
 Číslo profilu



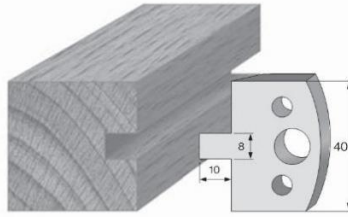
Profile number **91**
 Profilvernummer
 Číslo profilu



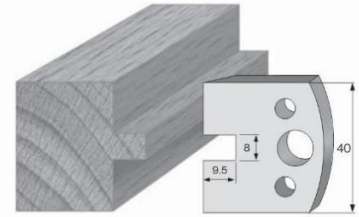
Profile number **92**
 Profilvernummer
 Číslo profilu



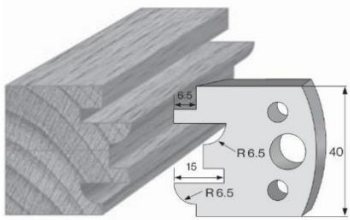
Profile number **93**
 Profilvernummer
 Číslo profilu



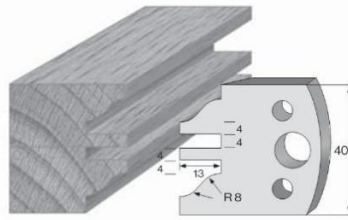
Profile number **94**
 Profilvernummer
 Číslo profilu



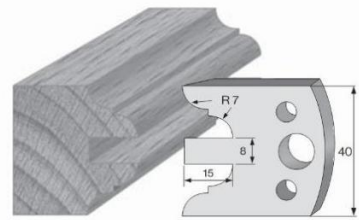
Profile number **95**
 Profilvernummer
 Číslo profilu



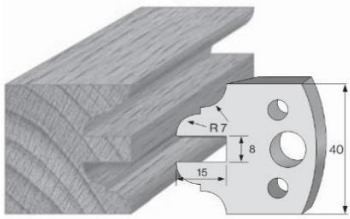
Profile number **96**
 Profilvernummer
 Číslo profilu



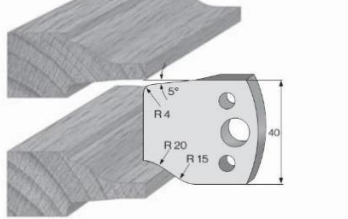
Profile number **97**
 Profilvernummer
 Číslo profilu



Profile number **98**
 Profilvernummer
 Číslo profilu



Profile number **99**
 Profilvernummer
 Číslo profilu



Profile number **100**
 Profilvernummer
 Číslo profilu

BORONKAY
FAIPARI SZERSZÁM KFT.

H-Cs 7:00-16:00 Pé: 7:00-15:00
1149 Budapest, Egressy út 23-25.
06-1-222-1114

info@elezouzem.hu

www.elezouzem.hu

www.pilanaszerszam.hu